



Wrocław, dnia 19.03.2019 r.

WSI.082.1.2019.KMA

**Zawiadomienie  
o wyborze najkorzystniejszej oferty**

1. W związku z przeprowadzonym postępowaniem o udzielenie zamówienia publicznego realizowanego bez stosowania ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. *Prawo zamówień publicznych* (t. j. Dz. U. z 2018 r. poz. 1986 z późn. zm.), w sprawie wykonania „Oceny zanieczyszczenia powierzchni ziemi – badania wstępne dla części działki ewidencyjnej o nr 94/11 AM-1 obręb Kowale, gm. Oborniki Śląskie” informuję, że dokonano wyboru najkorzystniejszej oferty.

2. W terminie składania ofert wpłynęło 6 ofert:

Lp.	Nazwa wykonawcy	Adres siedziby
1	JARS Sp. z o.o.	Łąjski ul. Kościelna 2a, 05-119 Legionowo
2	DEKONTA Polska sp. z o. o.	ul. Ściegiennego 252, 25-116 Kielce
3	Menard Polska Sp. z o.o.	ul. Powązkowska 44c, 01-797 Warszawa
4	Arcadis Sp z o. o.	ul. Aleje Jerozolimskie 142B 02-305 Warszawa
5	Przedsiębiorstwo Geologiczne Sp. z o.o.	Hauke Bosaka 3A, 25-214 Kielce
6	PROTE Technologie dla Środowiska Sp. z o.o.	ul. Jana Czochralskiego 4 61-248 Poznań

3. Najkorzystniejszą ofertę spełniającą stawiane warunki przedstawiła firma: Przedsiębiorstwo Geologiczne Sp. z o.o., Hauke Bosaka 3A, 25-214 Kielce, która wyraziła chęć realizacji zamówienia za kwotę 3567,00 zł brutto.

Regionalny Dyrektor Ochrony  
Środowiska we Wrocławiu  
*Wojciech Rejman*



Spełniamy wymagania EMAS - zarządzamy urzędem efektywnie, oszczędnie i prośrodowiskowo

al. Jana Matejki 6, 50-333 Wrocław, tel.: 71 747 93 00, fax: 71 758 57 41, sekretariat.wroclaw@rdos.gov.pl, wroclaw.rdos.gov.pl